

[illegible][illegible][illegible]

NOZZLE "N1"  
ШТУЦЕР "N1"

The drawing shows a side view at the top and a top view below. The side view indicates a horizontal pipe with a vertical nozzle connection. Dimensions include a total height of 150 mm, a base thickness of 10 mm, and a flange width of L150x100x10. A distance of 457±711 mm is shown between two vertical sections. The top view shows a rectangular plate with a grid of holes. Key dimensions include overall width of 657 mm (with 100 mm margins), overall height of 911 mm (with 100 mm margins), and a central pitch of 178 mm. Hole diameters are specified as Ø22. Callouts include 'TYP. 10' for corner details, '39' and '40' for specific hole types, and '41' for a detail labeled 'TYP B'. Text labels specify '3 MEZHOSEVYKH RASSTOYANIYA x 178 = 534' and '4 MEZHOSEVYKH RASSTOYANIYA x 197 = 788'.

3 МЕЖОСЕВЫХ РАССТОЯНИЙ  $x 178 = 534$

№3 PITCH FROM 178=534

№14 HOLES Ø22  
Объемрсм.

№4 PITCH FROM 197=788

4 МЕЖОСЕВЫХ РАССТОЯНИЙ  $x 197 = 788$

NAME PLATE HOLDER  
ШТАТИВ ДЛЯ ПАСПОРТНОЙ ТАБЛИЧКИ

NAME PLATE DETAIL  
ДЕТАЛИРОВКА ЗАВОДСКОЙ ТАБЛИЧКИ

61	WASHER	Шайба	"N12A/B"	32x4		R40 Оцинков./GALVANIZED		M 12 UNI 6592
60	NUT	Гайка	"N12A/B"	32x4	0.8	ASTM A 194 Gr.2H Оцинков./GALVANIZED		M 12 UNI 5587
59	SCREW	Болт	"N12A/B"	32x4	1.5	BG Оцинков./GALVANIZED	Lg.45	M 12 UNI 5739
58	ANGLE	УГОЛ	"N12A/B"	4	24	ASTM A 36	Lg.850	L 100x50x8
57	ANGLE	УГОЛ	"N12A/B"	4	16	ASTM A 36	Lg.450	L 100x50x8
56	PLATE	ПЛИТА	"№6"	2	1.6	ASTM A 516 Gr.60	Толщ./Thk.10	226x40
55	PLATE	ПЛИТА	"№6"	2	14	ASTM A 516 Gr.60	Толщ./Thk.6	408x350
54	NUT	Гайка	"№6"	24x8	1	ASTM A 194 Gr.2H Оцинков./GALVANIZED	—	M16
53	STUD BOLT	РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛКА	"№6"	12x4	2	ASTM A 193 Gr.2H Оцинков./GALVANIZED	Lg.75	M16
52	GASKET	ПРОКЛАДКА	"№6"	1+1	—	EUROSIL 212 NKK	Толщ./Thk.3	AS DWG
51	GRID	РЕШЕТКА	"№6"	1	8	ASTM A 516 Gr.60	—	AS DWG
50	HANDLE	РУЧКА	"№6"	1	0.5	ASTM A 36	Lg.300~	ROD #12
49	PLATE	ПЛИТА	"№6"	2	2.5	ASTM A 36	Толщ./Thk.10	376x40
48	PLATE	ПЛИТА	"№6"	1	6	ASTM A 516 Gr.60	Толщ./Thk.8	396x246
47	PLATE	ПЛИТА	"№6"	2	8	ASTM A 516 Gr.60	Толщ./Thk.6	408x200
46	RIB	РЕБРО	"№6"	4	1	ASTM A 516 Gr.60	Толщ./Thk.8	AS DWG
45	PLATE	ПЛИТА	"№6"	2	5	ASTM A 516 Gr.60	Толщ./Thk.10	60x470
44	PLATE	ПЛИТА	"№6"	2	2	ASTM A 516 Gr.60	Толщ./Thk.10	60x200
43	ANGLE	УГОЛ	"№6"	2	9	ASTM A 36	Lg.470	L80x60x10
42	ANGLE	УГОЛ	"№6"	2	4	ASTM A 36	Lg.200	L80x60x10
41	RIB	РЕБРО	"№1"	10	8	ASTM A 516 Gr.60	Толщ./Thk.8	AS DWG
40	ANGLE	УГОЛ	"№1"	2	29	ASTM A 36	Lg.711	L150x100x10
39	ANGLE	УГОЛ	"№1"	2	27	ASTM A 36	Lg.657	L150x100x10
38	RIB	РЕБРО	"N12A/B"	12	9.6	ASTM A 516 Gr.60	Толщ./Thk.8	AS DWG
37	WASHER	Шайба	"№5"	12x4		R40 Оцинков./GALVANIZED		M 20 UNI 6592
36	NUT	Гайка	"№5"	12x4	4	ASTM A 194 Gr.2H Оцинков./GALVANIZED		M 20 UNI 5587
35	SCREW	Болт	"№5"	12x4	9	BG Оцинков./GALVANIZED	Lg.110	M 20 UNI 5739
34	GASKET	ПРОКЛАДКА	"№5"	1+1	—	EUROSIL 212 NKK	Толщ./Thk.3	DN250 PN16
33	WASHER	Шайба	"№5"	16x4		R40 Оцинков./GALVANIZED		M 20 UNI 6592
32								
31	SCREW	Болт	"№5"	16x4	4	BG Оцинков./GALVANIZED	Lg.85	M 20 UNI 5739
30	GASKET	ПРОКЛАДКА	"№5"	1+1	—	EUROSIL 212 NKK	Thk.3	# 850 / 1050
29	BLIND FLANGE	Глухой фланец	"№5"	1	18	ASTM A 105	EN 1092-1/0581	# 250 PN10
28	COVER	Фланец	"№5"	1	127	ASTM A 516 Gr.60	Толщ./Thk.20	# 240 / 1050
27	FLANGE	КРЫШКА	"№5"	1	70	ASTM A 516 Gr.60	Толщ./Thk.30	# 1050 / 850
26	SHELL	ОБЕЧАЙКА	"№5"	1	74	ASTM A 516 Gr.60	Толщ./Thk.15	2608 x 240
25								
24								
23								
22	NAME PLATE HOLDER	ДЕРЖ. ПАСП. ТАБЛ.	"№1"	1	1	ASTM A 516 Gr.60	Толщ./Thk.5	См. черт./AS DWG
21	NAME PLATE	ПАСПОРТНАЯ ТАБЛ.	"№1"	—	—	ASTM A 240 TP.304		SB-PR5-00169
Пояс. Posit.	Определение / Denomination			Шт. Pieces	Вес, Weight Kg	Материал Material	Тип Type	Размеры Finished dimension

1	Действительно для строительства/исполнено, где указано / ISSUED FOR CONSTRUCTION/REVISED WHERE INDICATED	SSS	12/07/10
0	ISSUED FOR BID / ВЫПУЩЕНО ДЛЯ ТЕНДЕРА	STA	03/06/10
Ред. Rev.	Описание Description	Разраб. Drawn	Дата Date
<p>ОРИГИНАЛЬНАЯ ВЕРСИЯ ДАННОГО ДОКУМЕНТА ХРАНИТСЯ В ЭЛЕКТРОННОМ ФАЙЛЕ В АРХИВЕ ЭЛЕКТРОННЫХ ДОКУМЕНТОВ - ПРОЦЕСС УТВЕРЖДЕНИЯ ПРОИЗВОДИТСЯ ЭЛЕКТРОННЫМ СПОСОБОМ. ПОДПИСАИ НА БУМАЖНЫХ КОПИЯХ НЕ УКАЗЫВАЮТСЯ.</p> <p>The master version of this document is stored as a digital file in a database. Approval process is digitally managed and no signature is visible on the document.</p>			
 <p><b>Desmet Ballestra s.p.a.</b> MILANO - Italy</p>		<p>ЧЕРТЕЖ / DRAWING №: <b>7E43-30-011-2</b></p> <p>ПОКУПАТЕЛЬ / CUSTOMER ■</p>	
ЗАКАЗ JOB	<b>7E43</b>	ЛИСТ SHEET	<b>2 / 3</b>
УСТАНОВКА PLANT	ПРОИЗВОДСТВО СЕРНОЙ КИСЛОТЫ SULFURIC ACID PRODUCTION	МАСШТАБ SCALE	<b>1:10</b>
НАЗВАНИЕ TITLE	ЕМКОСТЬ НАМЫВКИ 503V3 PRECOAT TANK 503V3	ПОС ITEM	<b>503V3</b>
		СПРАВ. ЧЕРТЕЖ REFERENCE DWG.	-
<p>Мы оставляем за собой законное право собственности на данный чертеж с запрещением даже частичного его копирования и ознакомления с ним третьих лиц без нашего и то письменного разрешения</p> <p>We reserve the ownership under the law of this drawing with prohibition of even partial reproduction and to make it known to third persons without our written authorization</p>			